

ÉPAISSEUR ACIER : CALIBRE 26

SYSTÈME IMPÉRIAL											
Espacement des fixations	(po)	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48
Pression ultime	(lb/pi ²)	110	95	80	70	60	55	45	40	35	30
Pression de Calcul Spécifiée FS = 2	(lb/pi ²)	55	48	40	35	30	28	23	20	18	15

SYSTÈME MÉTRIQUE											
Espacement des fixations	(mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
Pression ultime	(lb/pi ²)	5.27	4.47	3.86	3.35	2.93	2.56	2.23	1.94	1.68	1.44
Pression de Calcul Spécifiée FS = 2	(lb/pi ²)	2.63	2.24	1.93	1.68	1.46	1.28	1.12	0.97	0.84	0.72

ÉPAISSEUR ACIER : CALIBRE 24

SYSTÈME IMPÉRIAL											
Espacement des fixations	(po)	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48
Pression ultime	(lb/pi ²)	190	175	160	150	135	120	105	95	80	65
Pression de Calcul Spécifiée FS = 2	(lb/pi ²)	95	88	80	75	68	60	53	48	40	33

SYSTÈME MÉTRIQUE											
Espacement des fixations	(mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
Pression ultime	(lb/pi ²)	9.13	8.48	7.82	7.17	6.51	5.86	5.20	4.55	3.89	3.24
Pression de Calcul Spécifiée FS = 2	(lb/pi ²)	4.57	4.24	3.91	3.58	3.26	2.93	2.60	2.27	1.95	1.62

REMARQUES :

Matériel : Acier fini galvanisé G90 (Z275) conforme à la norme ASTM A653/A653 (ASTM A653/A653M), de Grade 33 - 33 ksi (Grade 230 - 230 MPa).

Tableaux de charges : Basés sur les essais de charge ASTM E1592.

Les pressions ultimes sont calculées sur une analyse de régression et une interpolation linéaire des résultats d'essai.

Un coefficient de sécurité de 2 est recommandé. Comparer aux Charges Spécifiées.

Les fentes de la bride de vissage sont dimensionnées pour recevoir une vis à tête plate (pancake) #10 afin de tenir compte de la dilatation thermique.

Il incombe au concepteur de s'assurer que l'espacement des fixations soit adapté à la pression du vent spécifiée.

Les pressions de vent spécifiées sont déterminées conformément au Code national/provincial du bâtiment.